

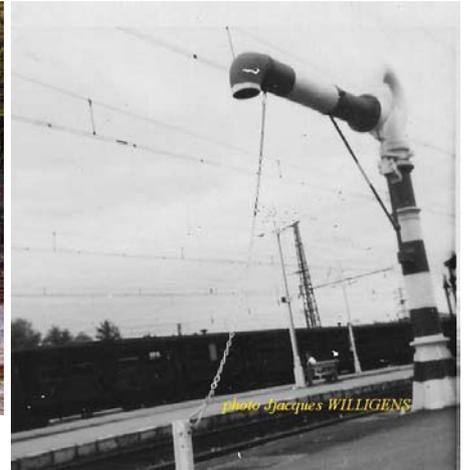
Modèle Apogée Vapeur réf. D30040 Grue à eau Midi à construire Notice de montage version 1.0 du 17.03.2011



La grue à eau réelle

Cet appareil indispensable dans toutes les gares de la Compagnie du Midi variait par quelques détails, étant implanté en fonction de la configuration des voies et des quais, mais son allure générale était assez constante.

Ici à Ax-les-Thermes et à Pau (cliché B. Pérès et Coll. J. Willigens).



Ici à Sarrancolin et Saint-Jory (clichés B. Pérès).



Ici à Béziers (clichés D. Vauvillier).



Pour les amoureux du détail, voici une série de clichés de Bruno Pérès de l'appareil d'Ax les Thermes.



Ces images révèlent les détails du levier de manoeuvre et le regard, qui peut être recouvert d'une grille.

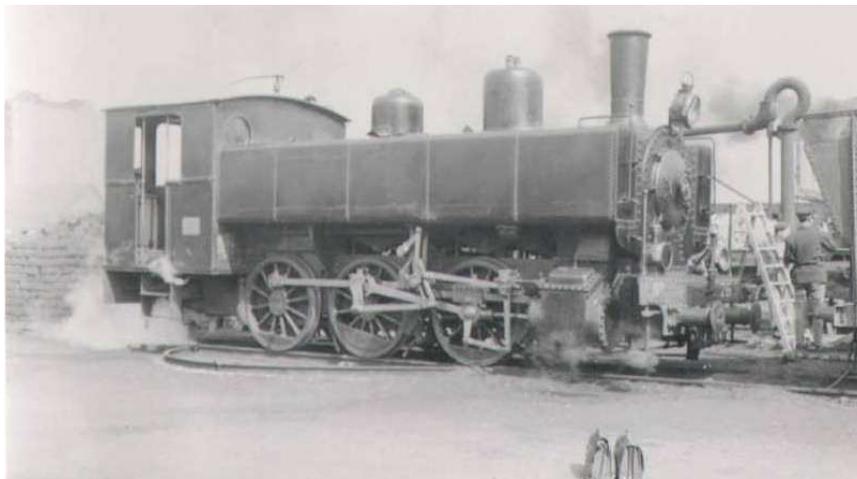
Sur les différents clichés nous avons remarqué que la disposition du levier de commande peut varier d'une installation à l'autre par rapport au pivot de la manche horizontale, vous pouvez donc adapter à votre implantation.



Cette série présente en détail l'appareil de Sarrancolin (clichés Bruno Pérès).



Et une surprise pour nous : un appareil similaire en Espagne, utilisé par les Chemins de Fer Catalans !



Le modèle Apogée Vapeur

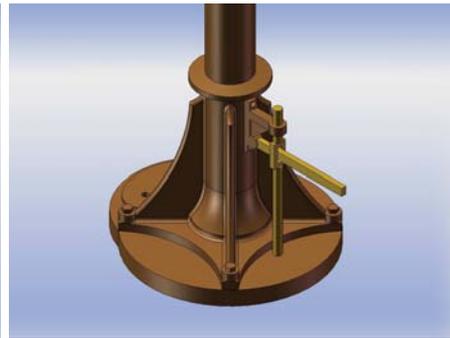
Voici notre grue montée, et son éclaté.
On y retrouve les quatre pièces tirées de
notre grappe moulée en bronze.



Détail des constituants à part la fonderie :
quelques tiges et un petit bout de tube.
Sur ce dessin du socle nous sommes
allés plus loin mais rien ne vous y
oblige...

Un fil écrasé et fendu en chape croise le
levier de manoeuvre représenté par un
profil rectangulaire tiré d'une chute de
gravure.

Mais si vous croisez simplement deux fils,
personne n'y trouvera à redire !



Voici la grappe très finement moulée en
bronze, de fabrication suisse.



Le dégrappage

La grappe est faite pour être compacte,
mais présente différentes formes qui
facilitent le dégrappage moyennant
l'utilisation des bons outils.

Par exemple, nous utilisons beaucoup la
pince coupante à rails de Xuron
(disponible chez Multirex entre autres)
dont l'avantage est d'être à la fois
puissante et de couper presque à ras.



On sépare ainsi la colonne en deux
coups de pince.

Le col est séparé de la même manière.
Ne pas hésiter à couper la grappe en
deux parties pour séparer le socle et
augmenter l'accessibilité près de la
manche.



Le socle est d'abord coupé grossièrement à la pince comme les autres pièces.



Préparations avant montage

Si vous maîtrisez bien l'outil, terminez grossièrement les pièces au disque diamanté sur la mini-perceuse : attention à vos yeux et maîtrisez bien la position relative de la perceuse et de la grappe en tenant les pièces fermement.

La finition s'effectue alors très rapidement à la lime.



Il faut toujours écouter son fondeur favori : nous aurions dû prévoir davantage de jeu.

Pour compenser cette erreur, agrandir légèrement le logement du col dans la colonne pour que le socle s'y insère bien.



Les trois pièces principales doivent pouvoir se présenter ainsi avant assemblage pour réaliser le montage que l'on voit à droite.



Le guidage inférieur a été percé dans le modèle maître, mais a longueur du guidage supérieur empêchait d'en faire autant économiquement.

Percer à 0.6 mm de diamètre le palier de guidage de l'axe de manoeuvre en haut de la colonne.

Personnellement, nous préférons percer à 0.5 mm (tourner vite, lubrifier à l'huile de coupe) puis amener au diamètre voulu à l'équarisseur.



Montage colonne, col et manche

Nous avons rendu notre grue orientable, ce qui est un choix auquel nous ne forçons personne !

Un fil de laiton de 0.6 mm doit passer maintenant entre les deux guidages.

Tronçonner un segment de tube de 1.0 mm et l'engager sur le fil entre les deux portées, en laissant toute la longueur de fil fournie.

Ce segment de tube doit être soudé dans la position que l'on voit à droite, à au moins deux ou trois mm de la portée inférieure pour laisser le mouvement libre sans souder tout ensemble.



Descendre le fil et son tube jusqu'au contact de la portée inférieure, puis couper le fil en laissant environ un mm en haut pour l'engager dans la partie inférieure de la manche.

Souder ensuite un fil de 0.5 mm sur le tube, en éloignant à nouveau ce tube de la portée inférieure pour ne pas bloquer l'ensemble.



Vérifier et repercer au besoin la portée du fil de 0.6 mm dans le bas de la manche.

Eloigner l'ensemble mobile des portées de la colonne, puis souder l'axe sous la manche.



Couper le fil de 0.5 mm à longueur puis souder sous le collier de la manche.



Souder maintenant le col sur le haut de la colonne : c'est par cette opération que les deux sous-ensembles sont immobilisés l'un par rapport à l'autre, souder depuis le côté sans immobiliser l'axe dans sa portée.

Couper l'axe sous la portée inférieure.



La dernière "grosse" soudure est celle qui solidarise la colonne au socle.



Montage de la commande

Nous avons voulu réaliser la commande sous la forme d'un fil écrasé et muni d'une lumière oblongue comme en réalité, mais naturellement deux fils croisés contenteront l'oeil presque aussi bien.

Pour écraser le fil, nous utilisons une pince "de luxe" qu'emploient les orthodontistes pour courber les arcs dentaires (pince Martin).

Un écrasement dans l'étau fait aussi l'affaire !

Le fil préparé est soudé en bas dans l'amorce de perçage du socle, puis un fil de 0.3 mm est inséré en oblique pour représenter le levier de commande de la vanne.



Et voilà votre montage terminé !

Vous pouvez le brunir avant peinture ou l'apprêter comme un kit laiton.

Ensuite, masquer et peindre les bandes alternées noires et blanches comme on le voit sur les photos plus haut et patiner votre modèle pour son implantation sur vos installations où il aura fière allure !



Conclusion

Voilà ce modèle terminé, nous espérons que vous aurez autant de plaisir à le monter que nous à le concevoir !

Vous êtes au terme de cette notice, nous espérons que vous l'avez lue totalement avant d'attaquer votre propre montage.

La meilleure recommandation que nous puissions faire est de la **relire** maintenant au complet...

Et si vous passez déjà ici pour la **seconde** fois, nous vous souhaitons un très agréable montage !

N'hésitez pas à nous faire part de vos réalisations, nous créerons une galerie dès que possible avec les photos de vos montages que vous voudrez bien nous faire le plaisir de nous envoyer !